

Popis stávajícího stavu a návrh jeho řešení

číslo VH: CZE0012-18869

Tento dokument obsahuje popis stávajícího stavu válečného hrobu **VH: CZE0012-18869**. Dále uvádí technický popis navrhovaného řešení, použitých materiálů a technologických postupů. Dokument je zpracován jako podklad k žádosti o dotaci na zlepšení podmínek pro zachování důstojné podoby a technické ochrany tohoto památného místa. Podklady slouží k posouzení oprávněnosti dané akce z hlediska její naléhavosti a efektivity.

Identifikace VH

-VH se nachází na Cholupickém hřbitově, Cholupice 143 00, Praha 12. Umístění na hřbitově: podél levé zdi z pohledu od vchodu na hřbitov, místo je přístupné pro nákladní i osobní automobil.

Technické parametry VH, současný stav a rozsah poškození

Hrob je tvořen-

- Hrubým rámem z teraca o půdorysném rozměru 1050/2460mm. Jeho jednotlivé díly vykazují poškození vlivem času a odpovídají stáří a opotřebení materiálu. Rám je soudržný a vyrovnaný. Z estetického hlediska jsou jednotlivé díly zašlé a nachází se na nich povrchové trhlinky, usazeniny a lišejníky.
- Kamennou drtí vsazenou do vnitřního prostoru rámu. Stav drtě odpovídá jejímu stáří. Z estetického hlediska vykazuje značné znečištění.
- Červeným teracovým soklíkem o rozměrech 390/270/210mm. Vykazuje poškození vlivem času, jeho poškození odpovídá stáří a opotřebení materiálu. Díl je soudržný. Z estetického hlediska je díl zašlý.
- Masivním červeným teracovým pomníkem o půdorysných rozměrech 450/305mm a výšce 720mm. Díl vykazuje poškození vlivem času, na levé straně je značně popraskaný a při manipulaci s ním tedy hrozí jeho rozlomení. Díl je v havarijním stavu. Černé nápisy jsou zašlé, prakticky nečitelné. Pomník je osazen keramickou fotografií, stav fotografie odpovídá stáří. Při manipulaci s fotografií hrozí její rozlomení.
- Hlavici z černé žuly o rozměrech 370/300/50mm. Díl nevykazuje viditelné poškození. Stav je perfektní.

Fotodokumentace současného stavu



Navrhované technické řešení

Hrobové místo je přístupné pro nákladní i osobní automobil, veškeré práce mohou proběhnout s asistencí hydraulické techniky.

1. Odstranění stávajících spárových hmot pomocí čističe spár. Postupná demontáž hlavice a pomníku
2. Likvidace stávajícího teracového pomníku a soklu, jehož stav se již neslučuje s důstojným pietním místem. Odvoz na skládku, deponie.
3. Odstranění stávající kamenné drtě z rámu hrobu. Odvoz na skládku, deponie.
4. Přebroušení stávajících teracových dílů brusnými kotouči na teraco – všech součástí rámu.
5. Opláchnutí přebroušených dílů a okolí hrobu vodou (bez pomoci vysokotlakých zařízení)
6. Dodání nového dílu soklu a pomníku o stejných rozměrech. Doporučený materiál – červená žula Multicolor (více ve vysvětlení níže)
7. Montáž nového žulového soklu do připravené cementové lože
8. Navrtání ocelového čepu do nového soklu
9. Navrtání uložení pro čep do nového pomníku
10. Vyhotovení černých nápisů dle původní předlohy a osazení novou keramickou fotografií o rozměru 85/120mm. Vysekání nápisů, aplikace kamenického PRIMERu a práškové černé barvy.
11. Montáž nového pomníku na osazený čep a do cementové lože
12. Montáž hlavice do cementové lože
13. Osazení hrobu novou kamennou drtí podobného rázu (bílá mramorová drť)
14. Zaspárování všech osazených dílů cementem (pro spoje s hrubým povrchem teraca) a silikonem (pro lesklé spoje žuly).
15. Úprava okolí hrobu – očištění od spárovacích hmot a zeminy
16. Aplikace hloubkové impregnace na kámen AKEMI pro všechny lesklé kamenné prvky hrobu.
17. Aplikace impregnace AKEMI pro teracový rám
18. Navrácení hrobového příslušenství a doplňků (květin, svítilen, svíček apod.)

Vysvětlení použitých postupů a jejich efekt

- **Odstranění stávajících spárových hmot a demontáž hlavice a pomníku:**
Odstranění starých spárovacích hmot zajišťuje odstranění degradovaných materiálů. Které již nezajišťují těsnost a pevnost. Demontáž umožňuje přesné přepracování dílů a náhradu poškozených částí.
- **Likvidace stávajícího teracového pomníku a soklu:**
Pomníky a sokly, jejichž stav neodpovídá požadavkům pietního místa, budou nahrazeny novými, odolnějšími díly. Teracový pomník je nahrazen žulovým z důvodu výrazně vyšší odolnosti žuly vůči mechanickému opotřebení, povětrnostním vlivům a chemickému zatížení, což zajišťuje delší životnost a minimální nároky na údržbu pietního místa.

- **Odstranění stávající kamenné drtě:**
Zbylá drť, která může být kontaminovaná nečistotami nebo ztrácet svou estetickou kvalitu, bude nahrazena novou směsí. Jedná se o levnější a prakticky jednodušší řešení než její čištění.
- **Přebroušení stávajících teracových dílů:**
Broušení obnoví povrch dílů, čímž přispěje k jednotnému a esteticky hodnotnému vzhledu hrobu.
- **Ruční opláchnutí dílů a okolí vodou:**
Šetrné čištění bez použití vysokého tlaku zabrání poškození povrchu teraca, přičemž odstraní prach a zbytky broušení. Opláchnutí vodou i okolí hrobu zajistí navrácení okolních hrobů a částí hřbitova do původního stavu před broušením.
- **Dodání nových dílů (žulový sokl a pomník):**
Červená žula Multicolor je vhodný materiál díky své estetické kvalitě, trvanlivosti, nízké nasákavosti a odolnosti vůči mechanickému opotřebení. Také je barevně velmi podobná současnému řešení.
- **Montáž soklu do cementové lože:**
Správně připravené lože poskytuje pevný a stabilní základ pro nový sokl, který snižuje riziko posunutí nebo popraskání.
- **Navrtání ocelového čepu do soklu a příprava pomníku:**
Ocelové čepy zaručují pevné spojení mezi soklem a pomníkem, čímž minimalizují riziko jejich uvolnění nebo poškození vlivem pohybu nebo povětrnostních podmínek. Také minimalizují riziko odcizení.
- **Vyhotovení černých nápisů a montáž fotografie:**
Ručně vysekávané nápisy v kombinaci s kamenickým PRIMERem a černou práškovou barvou zajistí dlouhotrvající čitelnost. Keramická fotografie je odolná vůči vlivu počasí a zachovává vizuální památku.
- **Montáž pomníku a hlavice:**
Upevnění jednotlivých částí do cementového lože a na ocelové čepy zajišťuje jejich stabilitu a pevnost při dlouhodobém vystavení povětrnostním vlivům.
- **Zaspárování cementem a silikonem:**
Cement zajistí pevné spojení na hrubých površích, zatímco silikon je ideální pro těsnění lesklých ploch žuly, protože je flexibilní a odolný vůči vlhkosti.
- **Aplikace hloubkové impregnace AKEMI na žulu:**
Impregnace minimalizuje nasákavost a chrání kamenné povrchy proti vlhkosti, znečištění a povětrnostním vlivům, čímž zlepšuje jejich trvanlivost a snáze se udržují.
- **Aplikace impregnace AKEMI na teraco:**
Impregnace poskytuje ochrannou vrstvu, která zamezí dalšímu zhoršování povrchu a usnadní jeho údržbu.